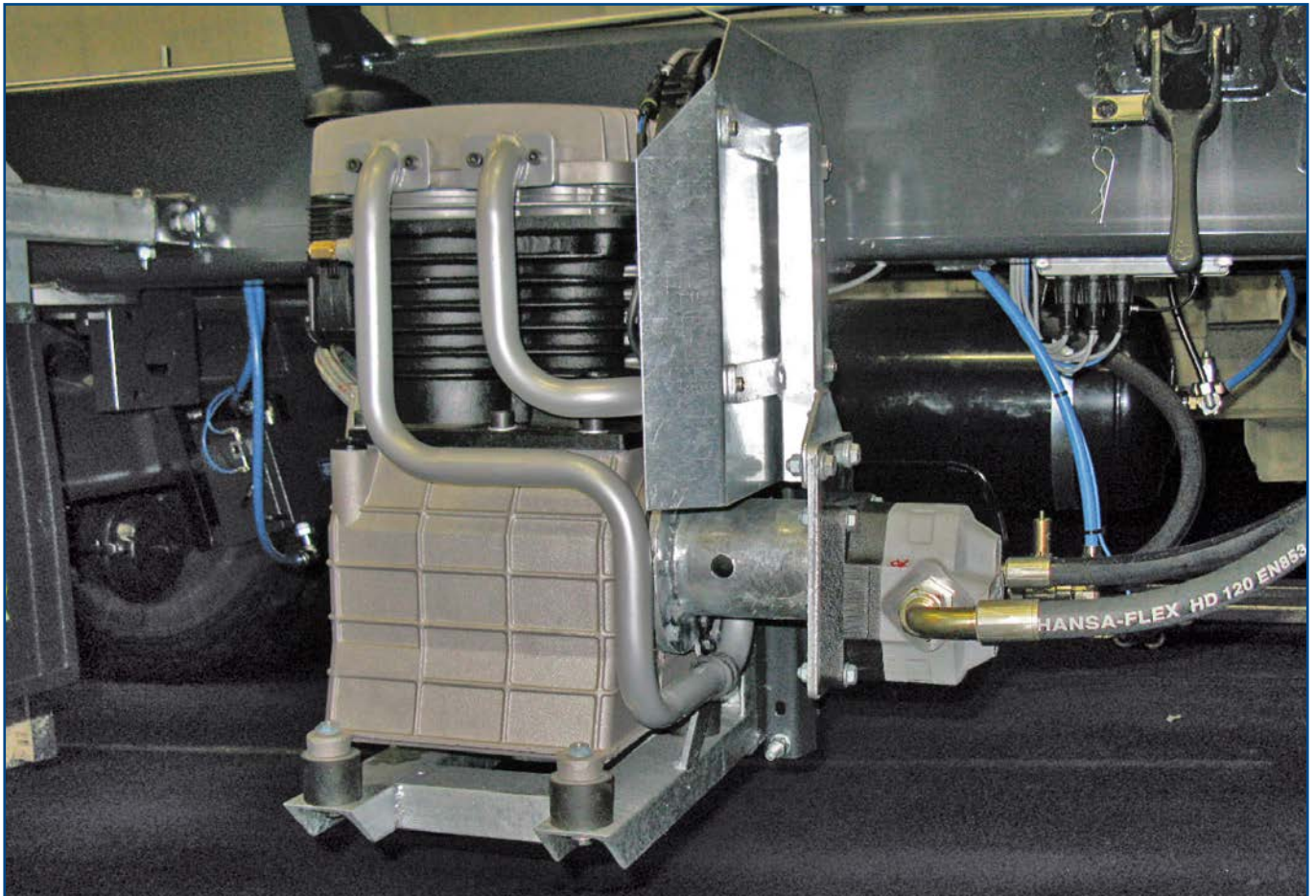




Reifendruckregelsysteme



Luftbeschaffungsanlage K1000 (1.200 l/min)

Der hydraulisch angetriebene Kompressor K1000 wird überwiegend in den Fällen eingesetzt, in denen der Luftbedarf aufgrund der Anzahl und der Größe der Räder sich noch im Rahmen hält und/

oder eine etwas längere Befüllzeit der Räder akzeptabel ist (z.B. Tandem- und Tridem-Güllewagen).

Technische Angaben:

Kolbenverdichter mit 2 Zylindern, p_{\max} : 7,5 bar

effektive Lieferleistung: 1.200 l/min bei 2 bar Gegendruck

Drehzahl maximal: 1.100 U/min (ggf. hydraulische Absicherung notwendig)

Ölfüllmenge: 2,3 l

Ölbedarf des Hydraulikmotors: ca. 45 l/min.

PTG Reifendruckregelsysteme GmbH

Habichtweg 9 · D-41468 Neuss
Tel.: 0 21 31 - 5 23 76 - 0 · Fax: 0 21 31 - 5 23 76 79
E-Mail: ptg@ptg.info · www.ptg.info

Zertifiziert nach DIN EN ISO 9001:2008