

Reifendruckregelsysteme



Luftbeschaffungsanlage S1000 (1.000 l/min) für Schlepper

Der hydraulisch angetriebene Kompressor S1000 wird an Schleppern eingesetzt, bei denen das Aufpumpen der Räder mit dem standardmäßigen Druckluftkompressor des Schleppers zu lange dauert.

Das Aggregat zeichnet sich besonders durch seine kompakte Bauweise und seinen geringen Leistungsbedarf aus.

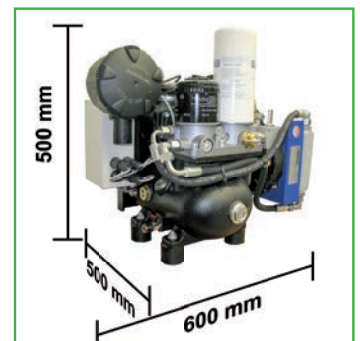
Technische Angaben:

Schraubenverdichter, p_{\max} : 7,5 bar

effektive Lieferleistung: 800 – 1.000 l/min bei 2 bar Gegendruck

Drehzahl maximal: 7.500 U/min (ggf. hydraulische Absicherung notwendig)

Ölbedarf des Hydraulikmotors: ca. 35 l/min.



PTG Reifendruckregelsysteme GmbH

Habichtweg 9 · D-41468 Neuss
 Tel.: 0 21 31 - 5 23 76 - 0 · Fax: 0 21 31 - 5 23 76 79
 E-Mail: ptg@ptg.info · www.ptg.info